



# Шламовые насосы

## Серия ОНМ

Подходит к перекачиванию воды процессов, и различных шламовых насосов во всех отраслях промышленности



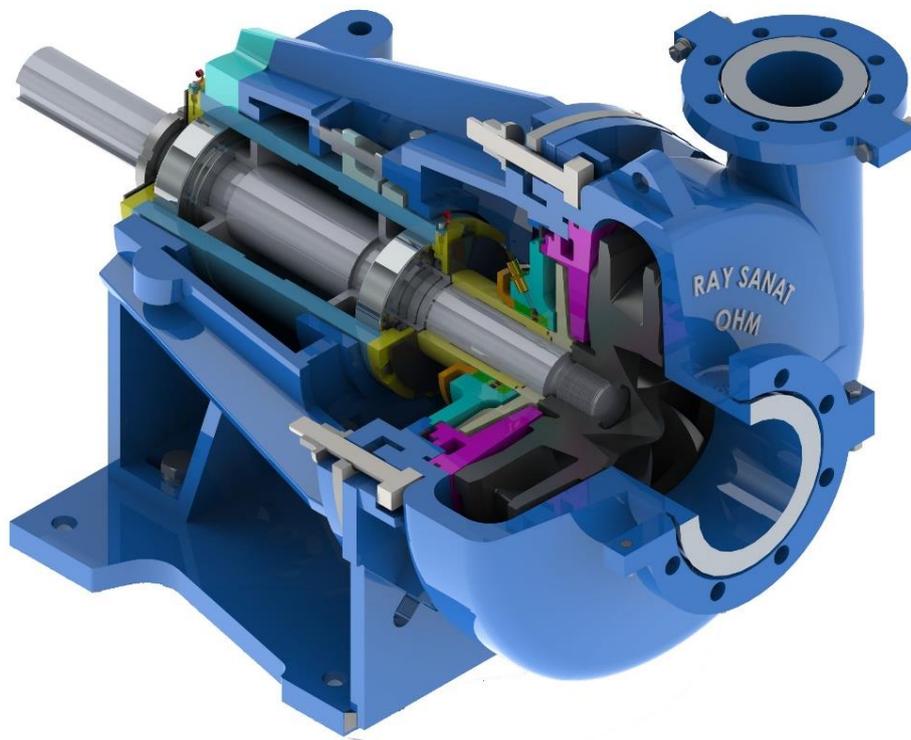
## Структура

- Высокоэффективная конструкция гидравлической системы гарантирует оптимальный расход электроэнергии;
- Внедрение аналитического программного обеспечения для проектирования и повышения гидравлической эффективности;
- Изнашиваемые детали высочайшего качества из материалов устойчивых к коррозии;
- Предназначен для трудных условий работы (Heavy Duty) с дополнительными утолщениями в точках наибольшего износа;
- Возможность замены всех изнашиваемых деталей насоса и, при необходимости, поставки запасных частей для насосов;



- Взаимозаменяемость изнашиваемых деталей из из сливок чугуна, наполненный эластомерных компонентов, для обеспечения наилучшего решения в каждом конкретном случае;
- Завышенная вал имеет высокая жесткость для тяжелых условий работы;
- Система уплотнения вала защищает подшипников от шламовых материалов.
- Эксплуатация насоса возможно в особых обстоятельствах в связи с надежным уплотнением промывных сальников;
- В системе уплотнения существует возможности использования экспеллеров, промывных сальников и различных конфигураций механических уплотнений;
- Модульная конструкция и полная взаимозаменяемость деталей, и использование меньшего количества частей, сводят к минимуму складские запасы, и легчому обслуживанию насосов;
- Использование сдвижной рамы, и монтаж данных насосов значительно ускоряет и упрощает техническое обслуживание насосов
- Насосы, серии ОНМ, имеет похожая производительность насосов производства METSO-НМ, и полностью гарантируется Компанией «Рай Санат Тус».

## Особенности и преимущества



- Очень прочная конструкция насоса, со специально разработанной крепежных винт корпус насоса снизит время обслуживания, и минимизирует время продолжительности нагнетательной функции насоса.



- Внешняя оболочка насоса из высокопрочного чугуна, что дает ему долговечность, прочность, безопасность и долгий срок службы.
- Для увеличения срока службы абразивных частей, и уменьшения эксплуатационных расходов, разработали импеллер таким образом, что с большим диаметром снизит скорость вращения, и повышает его эффективность.
- Путь движения жидкости внутри насоса предназначена широкой, чтобы снизить скорость жидкости внутри насоса, повышать срок службы деталей, и снизить затраты производительности.
- Большая толщина внутреннего лайнера насоса, и его специальный сплав, который создает много износостойкости, кроме того возможность замены и изменения уменьшает затраты на обслуживание, и увеличивает максимальную продолжительность службы частей.
- Минимальное расстояние импеллер насоса от конца сдерживания вала насоса, уменьшает его отклонение и скручивание до минимального уровня, и увеличивает срок службы системы уплотнения вала.
- Монтаж подшипников картриджным образом позволяет проводить ремонты без демонтажа насоса, в результате чего получается надежная производительность насоса, и длинный срок службы подшипников.
- Непрерывное смазывание консистентной смазкой способствует простоте обслуживания насоса, и минимизирует время недостаточности нагнетательной функции насоса.
- Уплотнение экспрессом повышает срок службы нитей уплотнения, и уменьшает, или удаляет расход воды, используемой для уплотнения.
- Возможно выбор уплотнительных механизмов, таких как, уплотнения с большим количеством воды, уплотнения с малым количеством воды, и центробежное уплотнения для насосов серии WNA в любом размере.

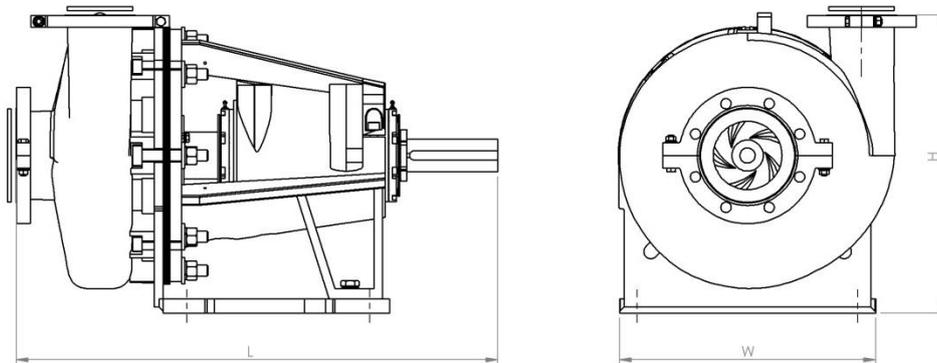


## Чертежи



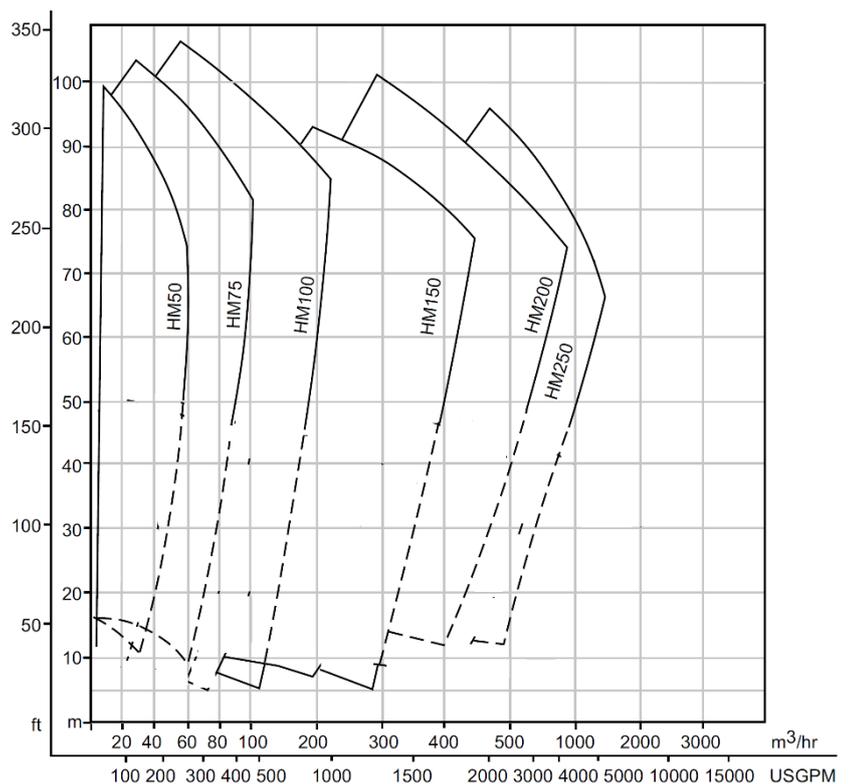


## Размеры



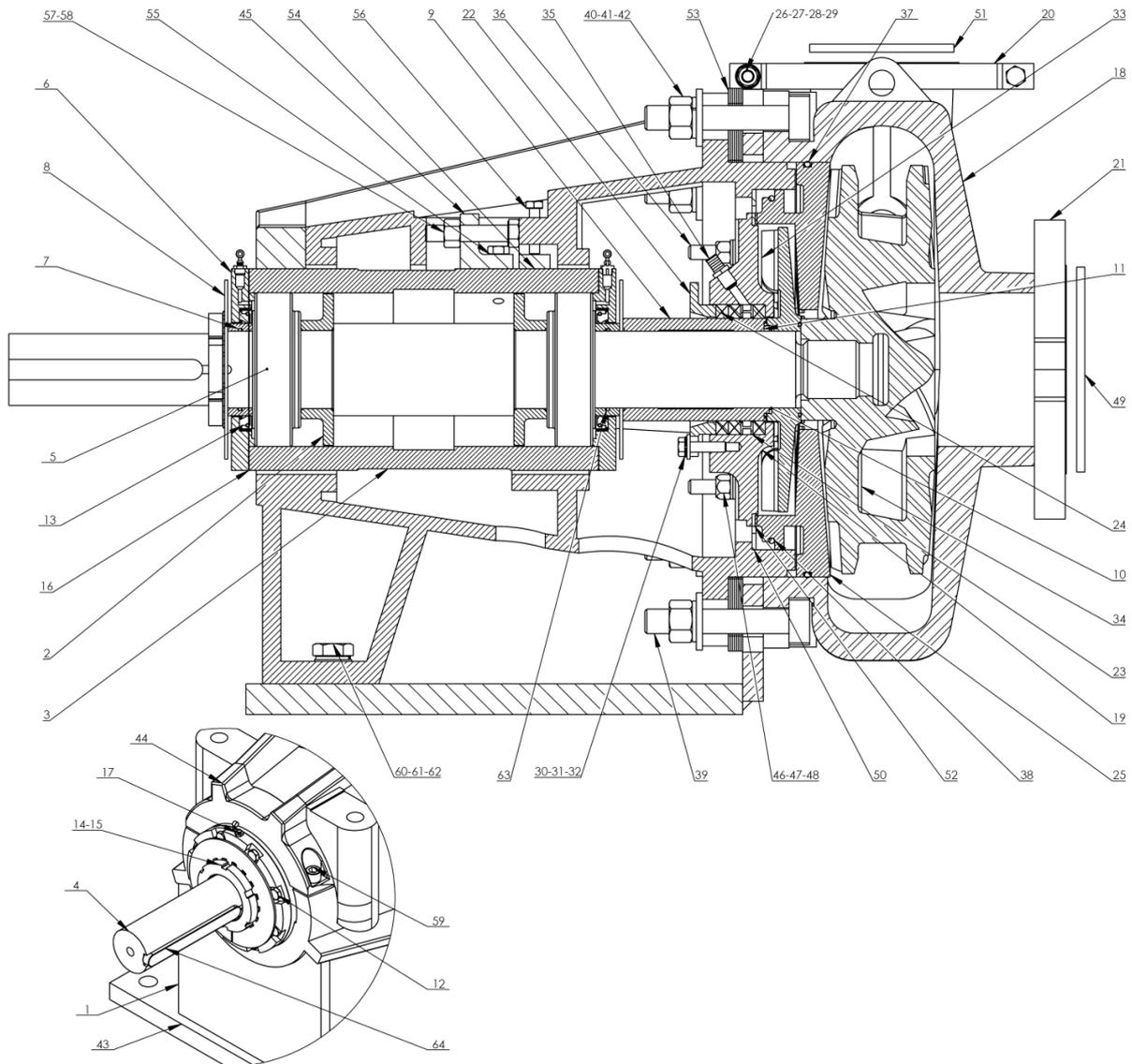
Pump type	Dimensions (mm)				
	Inlet	Outlet	H	L	W
OHM 50-32	50	32	433	713	360
OHM 75-50	75	50	438	734	360
OHM 100-75	100	75	505	880	424
OHM 150-100	150	100	630	1025	545
OHM 200-150	200	150	855	1258	686
OHM 250-200	250	200	878	1303	686

## Диапазон функций





## СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ



No.	Part name	No.	Part name
1	Frame	22	Gland
2	Grease Retainer	23	Lantern Ring
3	Bearing Housing	25	Back Liner
4	Shaft	33	Expeller
6	Bearing Cover	34	Impeller
7	Shaft Sleeve Spacer	39	Case Bolt
8	Flinger (Thrower)	43	Base Case Support
9	Shaft Sleeve	44	Housing Clamp
18	Casing	45	Saddle
19	Expeller Ring	54	Tension Block